O'z DSt 3299 2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ПОДУШКИ И МАТРАЦЫ ВАТНЫЕ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

Технические условия

Министерство обороны Республики Узбекистан
Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации в сфере обороны и безопасности.

2 УТВЕРЖДЕН приказом Министерства обороны Республики Узбекистан от _____ № _____

3 ЗАРЕГИСТРИРОВАН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Узбекским агентством стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 21.02.2018 № 05-929

4 ВЗАМЕН Tsh 3.19-009:2012

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

O'Z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству «Узстандарт» и Министерству обороны Республики Узбекистан.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ХАРБИЙ ХИЗМАТЧИЛАР УЧУН ПАХТАЛИ ЁСТИҚ ВА ТЎШАКЛАР

Техникавий шартлар

ПОДУШКИ И МАТРАЦЫ ВАТНЫЕ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

Технические условия

PILLOWS AND MATTRESSES WADDED FOR MILITARY PERSONNEL

Technical requirements

Дата введения: 26.02.2018
Срок действия: _____

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на подушки и матрацы ватные ведомственного назначения (далее по тексту — подушки, матрацы), предназначенные для бытовых нужд Вооружённых сил Республики Узбекистан

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

O'ZSTANDART AGENTLIGI
6909 son bilan
«21» 02 2018 yilda
Tasdiqlar ro'yxatiga olindi

ГОСТ 12.3.002-75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7701-93 Тики хлопчатобумажные и смешанные. Общие технические условия.

ГОСТ 10590-75 Сырье вторичное текстильное сортированное из смешанных волокон. Технические условия

ГОСТ 12302-2013 Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 16958-71 Изделия текстильные. Символы по уходу

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 21219-88 Изделия ведомственного назначения. Допуски при раскрое деталей белья, санитарно-госпитальной одежды и постельных принадлежностей

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приёмочный контроль качества продукции

ГОСТ 29329-92 Весы для статистического взвешивания. Общие технические условия

ГОСТ 30090-93 Мешки и мешочные ткани. Общие технические условия

O'z DSt 1.17:1999 СС РУз. Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний и образцов-эталонов

O'z DSt 1029:2014 Вата хлопчатобумажная одежная и мебельная. Технические условия

СанПиН 0294-11 Гигиенические нормативы ПДК вредных веществ в воздухе рабочей зоны

СанПиН 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана

СанПиН 0325-16 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

СанПиН 0326-16 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

КМК 2.01.05-98 Естественное и искусственное освещение

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

Подушки и матрацы ватные должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцу-эталону по O'z DSt 1.17 и технической документации, утверждёнными в установленном порядке.

3.1 Основные параметры и характеристики

3.1.1 Подушки и матрацы подразделяются на типы в зависимости от линейных параметров:

Тип М-1 (матрац размер 185 х 71 х 7 cm);
Тип М-2 (матрац размер 190 х 70 х 7 cm);
Тип М-3 (матрац размер 185 х 89 х 7 cm);
Тип М-4 (матрац размер 142 х 65 х 5 cm);
Тип П-1 (подушка размер 60 х 50 cm);
Тип П-2 (подушка размер 58 х 58 cm);
Тип П-3 (подушка размер 68 х 68 cm).

3.1.2 Внешний вид.

3.1.2.1 Матрац типов М-1, М-2, М-3, М-4 представляет собой тканевую наволочку тюфячную, края которой прострочены по всему периметру, образуя бортик, наполненную ватой и выстеганную нитками с пиковками (кнопками) с обеих сторон.

3.1.2.2 Подушка типов П-1, П-2, П-3 представляет собой тканевую наволочку, внутрь которой набивается вата. Наволочка наглухо зашита накладным швом с двумя закрытыми срезами.

3.1.3 Места основных измерений матрацев и подушек указаны в приложении А.

3.1.4 Измерения готовых матрацев, масса наполнителя должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1. Измерения готовых подушек, масса наполнителя должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

O'Z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ...NI MUV...
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Таблица 1

Номер измерения на чертеже А.1	Наименование показателя	Значение измерения				
		Тип М-1	Тип М-2	Тип М-3	Тип М-4	Допускаемые отклонения, cm ±
1	Длина, cm	185,0	190,0	185,0	142,0	2,0
2	Ширина, cm	71,0	70,0	89,0	65,0	1,0
3	Высота, cm	7,0	7,0	7,0	5,0	0,5
	Количество пиковок по длине, шт	10	10	10	6	-
	Количество пиковок, по ширине, шт	4	4	5	4	-
	Размер пиковки, cm	3x4	3x4	3x4	3x4	-
	Масса наполнителя, g не менее: - вата	6400	8300	8700	3200	-

Таблица 2

Номер измерения на чертеже А.2	Наименование показателя	Значение измерения			
		Тип П-1	Тип П-2	Тип П-3	Допускаемые отклонения, cm ±
1	Длина, cm	60,0	58,0	68,0	0,7
2	Ширина, cm	50,0	58,0	68,0	0,7
	Масса наполнителя, g не менее: - вата	1300	1500	1700	-

3.2 Требования к изготовлению

3.2.1 По внешнему виду материала (цвет, фактура), качеству стежков, строчек, швов, обработки деталей используемых для подушек и матрацев должны соответствовать образцу-эталону.

3.2.2 Виды стежков, строчек, швов – по ГОСТ 12807. Строчки должны быть ровными, выполнены на одинаковом расстоянии от края, без пропусков стежков и изменения их количества. Швы должны быть ровными, без растяжения и посадки одного из срезов. Концы строчек должны быть закреплены обратной строчкой длиной не менее 4,0 cm. Частота стежков- от трёх до четырёх стежка на 1,0 cm.

3.2.3 Нижняя наволочка подушки и тюфячная наволочка матраца должны быть из целых полотниц. Допускается одна надставка шириной не менее 10 cm

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO NAMUV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

по всей длине полотнища ткани. Притачивание надставок должно быть выполнено настрочным швом шириной 0,5 cm. Открытый край наволочек должен быть зашит накладным швом с двумя закрытыми срезами шириной от 0,2 до 0,4 cm, концы строчек закреплены.

3.2.4 Раскрой наволочки нижней для подушки и наволочки тюфячной для матраца должен производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 21219.

3.2.5 Вата после разбивки должна быть равномерно распределена по всей площади тюфячной наволочки. Массовая доля сора и плотнонеразработанных скоплений волокон (загорошенность) не должна превышать 6,0 %.

3.2.6 Края матрацев должны быть прострочены по всему периметру стачным швом шириной 0,5 cm, образуя бортик.

3.2.7 В изделиях не допускаются:

- искривление строчки до 0,3 cm на расстоянии более 10 cm;
- слабая утяжка пиковки;
- масляное пятно;
- близны и пролеты в две нити, более двух;
- перекос ткани более 5%;
- нарушение плотности ткани (дыры, просечки, отрыв основы).

3.3 Требования к сырью и материалам

Сырьё и материалы, применяемые при изготовлении подушек и матрацев, должны соответствовать действующим нормативным документам, указанным в таблице 3, иметь сертификаты соответствия и при поступлении на предприятие - изготовитель пройти входной контроль по ГОСТ 24297.

Таблица 3

Наименование материалов	Нормативные документы	Назначение материалов
1 Ткань хлопчатобумажная (тик): - поверхностная плотность не менее 170 g/m²; - разрывная нагрузка не менее по основе 343 N, по утку 294 N; - стойкость к истиранию не менее 1000 циклов; - степень устойчивости окраски – «прочная» (к стирке №1 с содой, к поту, сухому трению, к органическому растворителю «перхлорэтилену») -состав сырья – 100% хлопок	ГОСТ 7701	Для изготовления тюфячных наволочек
2 Вата хлопчатобумажная – «швейная»: - цвет, структура, засоренность – по утвержденному образцу; - в вате не допускаются масляные загрязнения, гнилостный запах; - должна быть прочесана, легко расслаиваться на параллельные слои	O'z DSt 1029	Для наполнителя

O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

Окончание таблицы 3

3 Нитки швейные № 40/2, №10/2	ГОСТ 6309	Для пошива наволочек, крепления пиковок
4 Весовой или мерный лоскут: - светлых тонов	ГОСТ 10590	Для изготовления пиковок
Примечание – Цвет ниток должен соответствовать цвету основной ткани. Допускается применение сырья, изготовленного по другим нормативным документам или импортного производства при условии соответствия качества готовой продукции нормам, установленным в настоящем стандарте		

3.3.1 В вате не допускаются минерально-масляные загрязнения, средняя и сильная степень бактериально-грибкового заражения.

3.3.1 Вата должна иметь санитарно-эпидемиологическое заключение, выданное соответствующими органами Республики Узбекистан.

3.5 Маркировка

3.5.1 Маркировка наносится на ярлык из хлопчатобумажной ткани методом штампования несмывающейся краской. Маркировочный ярлык должен быть пришит в угол при зашивки открытого края тюфячной наволочки после набивки ватой. Площадь штампа не должна превышать 50 cm^2 и должна содержать следующие реквизиты:

- наименование предприятия-изготовителя или товарный знак;
- наименование изделия, тип;
- наименование наполнителя, масса ваты, g;
- символы по уходу (по ГОСТ 16958);
- дата изготовления (месяц, год);
- штамп ОТК или номер упаковщика;
- информация о сертификации (при сертификации продукции);
- обозначение настоящего стандарта;
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan».

3.5.2 Упаковочный ярлык, размер которого не должен превышать 150 cm^2, должен быть приклеен (вложен) в потребительскую тару и содержать следующие реквизиты:

- наименование предприятия-изготовителя, его адрес (юридический и фактический), товарный знак;
- наименование изделия, тип;
- обозначение настоящего стандарта;
- сорт;
- количество (шт.);
- дата изготовления (месяц, год);
- срок хранения;
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan».

3.5.3 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги».

O'z STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AZO AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'SHQARMASI

3.6 Упаковка

3.6.1 Подушки и матрацы должны быть упакованы в мешки из упаковочной ткани по ГОСТ 30090, из нетканого полотна или мешочной ткани по НД, из упаковочной ткани импортного производства, полимерный пакет по ГОСТ 12302. Мешки должны быть зашиты швейными нитками или заклеены скотчем.

Применяемые упаковочные материалы должны обеспечивать сохранность и качество изделий.

3.6.2 Матрацы упаковываются по 2-4 штуки одного типа. Подушки упаковываются в пачки по 3-5 штук одного типа и перевязываются перевязочным материалом. В одной упаковке должно быть подушек 2-4 пачки.

3.6.3 Масса одной упаковки не должна превышать 20 kg.

Примечание. По согласованию с заказчиком допускается использовать другой вид упаковки не ухудшающий качественные показатели продукции при транспортировке и хранении.

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 Технологическое оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003, правилам техники безопасности и производственной санитарии.

4.2 Производственный процесс должен быть организован в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002.

4.3 Все работы, связанные с производством изделий должны обеспечивать чистоту воздуха рабочей зоны в соответствии СанПиН 0294, содержание вредных веществ в котором не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК) по ГОСТ 12.1.005.

4.4 От используемого технологического оборудования в процессе работ, образующего вредные производственные факторы: шум, вибрация, должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам и правилам СанПиН 0325 и СанПиН 0326.

4.5 Уровни и показатели освещенности на рабочих местах должны соответствовать КМК 2.01.05.

4.6 Требования пожарной безопасности при изготовлении и хранении изделий по ГОСТ 12.1.004.

4.7 Производственные отходы должны складироваться, утилизироваться или перерабатываться в соответствии с требованиями СанПиН 0300.

4.8 При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

4.9 Требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.

5 Правила приёмки

5.1 Правила приёмки подушек и матрацев – по ГОСТ 24782.

5.2 Приемку подушек и матрацев проводят партиями. За партию принимают одновременно предъявленное количество изделий, одного типа, изготовленные по одной технологии и сопровождаемые одним документом, удостоверяющим качество.

O'z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

5.3 Для проверки качества подушек и матрацев проводятся следующие виды испытаний: приемо-сдаточные, периодические, типовые и сертификационные.

5.4 При приемо-сдаточных испытаниях проводят сплошной или выборочный контроль.

5.4.1 Проверку подушек и матрацев по внешнему виду, маркировки, упаковки, качества пошива, размеры, равномерности распределения наполнителя проводят сплошным контролем, по показателям массы и массовой доли сора, загорошенности ваты проводят выборочным контролем на соответствие требованиям настоящего стандарта.

5.4.2 Отбор единиц продукции при выборочном контроле проводят методом случайного отбора по ГОСТ 18321.

5.5 Периодические испытания проводятся на продукции, прошедшей приёмо – сдаточные испытания на соответствие всем требованиям настоящего стандарта один раз в год.

5.5.1 Результаты испытаний считают удовлетворительными, если все отобранные образцы соответствуют требованиям настоящего стандарта.

5.5.2 При не соответствии продукции хотя бы одному из проверяемых требований, результаты испытаний считают неудовлетворительными и проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов.

Повторные испытания проводят по требованиям, по которым были получены неудовлетворительные результаты и по которым испытания не проводились.

5.5.3 Если при повторных испытаниях будет выявлено несоответствие продукции хотя бы одному из требований настоящего стандарта, производство фуражек приостанавливается до выяснения и устранения причин брака. Результаты повторных испытаний считают окончательными.

5.5.4 Продукцию подвергают испытаниям в полном объёме после устранения выявленных несоответствий. Результаты испытаний оформляют протоколом.

5.6 Типовые испытания проводят по всем требованиям настоящего стандарта при смене технологии и сырья.

5.7 Сертификационные испытания (для сертифицируемой продукции) проводятся на соответствие всех требований настоящего стандарта и НД НСС РУз.

6 Методы контроля

6.1 Контроль внешнего вида, качества упаковки, маркировки подушек и матрацев проводят визуально, путем сравнивания с образцом-эталоном.

6.2 Линейные измерения проводят металлической линейкой по ГОСТ 427, рулеткой по ГОСТ 7502 на браковочном столе, превышающем размеры изделия.

6.3 Качество швов, строчек определяют по ГОСТ 4103.

6.4 Равномерность распределения наполнителя определяют органолептически, на ощупь в готовых изделиях.

6.5 Контроль качества и массы наполнителя.

6.5.1 Внешний вид ваты определяют органолептически на соответствие

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

утвержденного образца согласно O'z DSt 1029, предварительно вату вытаскивают из тюфячной наволочки.

6.5.2 Определение массовой доли сора и плотнонеразработанных скоплений волокон (загорошенность) в вате – по O'z DSt 1029 со следующим дополнением метода отбора проб:

- из матраца или подушки отбирают пять точечных проб массой не менее 100 g из разных мест и объединяют. Объединенная проба должна быть не менее 500 g.

6.5.3 Массу ваты определяют на весах по ГОСТ 29329.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Подушки или матрацы должны транспортироваться различными видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта и обеспечивающими сохранность изделий от погодных воздействий.

7.2 Вид транспорта согласовывается с заказчиком.

7.3 Подушки или матрацы должны храниться у изготовителя и потребителя в сухих, закрытых, проветриваемых складских помещениях, при температуре не ниже 5 и не выше 30° С и должны быть защищены от попадания солнечных лучей и погодных воздействий.

7.4 Расстояние от пола до нижней части полки стеллажа и от внутренних стен склада до подушки или матраца должно быть не менее 0,2 m, от наружных стен - не менее 0,75 m, от кровли- не менее 1,0 m, от отопительных приборов – не менее 1,0 m, между стеллажами- не менее 1,0 m.

8 Гарантия изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие поставляемой продукции требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок хранения – 5 лет.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 2 года со дня изготовления.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

O'z DSt 3199 2015

Приложение А
(обязательное)
Места измерений подушек и матрацев

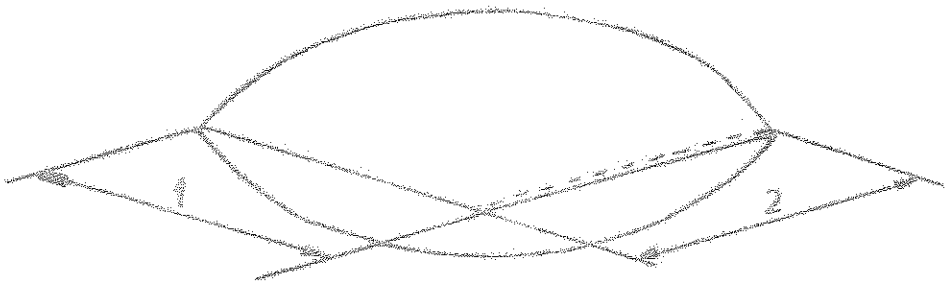
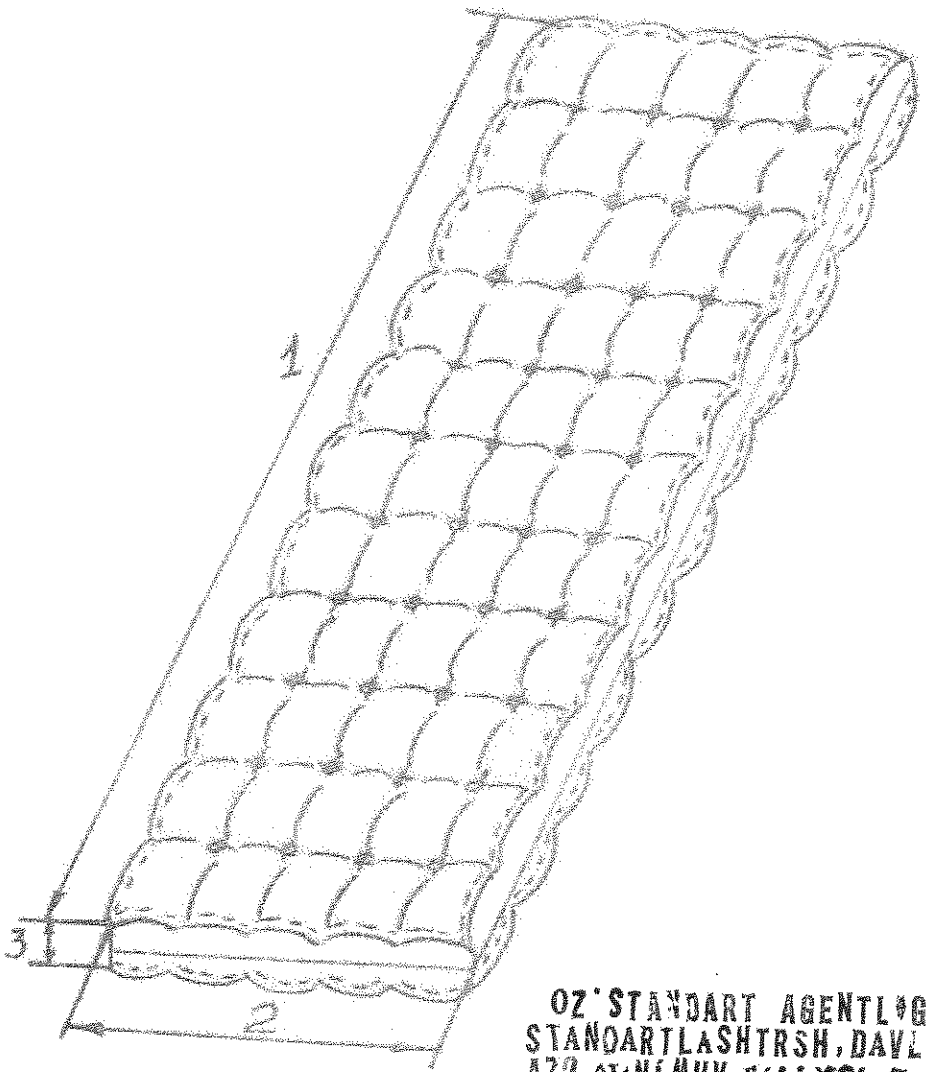


Чертёж А 1



OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AZO ATINI MUV.
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Чертёж

Библиографические данные

ОКП 92 1803
81 9500

ОКС 97.160

Ключевые слова: Подушки, матрацы, требования к сырью и материалам, маркировка, упаковка.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AZO ETILMUV...
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Пояснительная записка
К проекту государственного стандарта O‘z DSt
«Подушки и матрацы ватные для военнослужащих»
Технические условия.

1 Основание для разработки стандарта

Настоящий стандарт разработан в целях своевременного выполнения плана мероприятий по реализации Закона Республики Узбекистан «О внесении изменений в Закон Республики Узбекистан» «О стандартизации» № ЗРУ-202 от 3 апреля 2009 года и в соответствии с планом работ Технического комитета по стандартизации в сфере обороны и безопасности на 2017 год.

2 Цели и задачи разработки

Целью разработки настоящего стандарта является установление общетехнических требований при пошиве подушек и матрацев ватных.

3 Характеристика объекта стандартизации

Стандарт разработан взамен TSh 3.19-009:2012

4 Технико-экономическая эффективность от внедрения стандарта

В современных условиях для развития оборонной промышленности республики, направленной на обеспечение безопасности страны, необходимы единые подходы к проведению работ по стандартизации, осуществляемые на основе принципов планирования, единого информационного обеспечения и научно-исследовательского сопровождения работ с учетом достижений и перспектив развития науки и техники.

5 Введение и внедрение стандарта в действие

Предположительный срок введения настоящего стандарта в действие октябрь 2017 года.

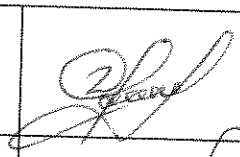
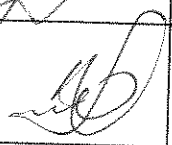
6 Взаимодействие с другими нормативными документами

Стандарт гармонизирован межгосударственными и республиканскими нормативными документами.

Начальник Опытно-конструкторского
экспериментального центра МО РУ

Р. Хабибов

Информационные данные

Председатель технического комитета (ТК) по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Ч.Д. Розыбакиев
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		А.А. Хасанов
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		А.А. Абдусаматов
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		М.А. Мирсагатов
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		А. Ш. Сайфуллаев
Секретарь ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Д.С. Мандрик
Главный специалист отдела стандартизации, метрологии и сертификации МО РУ - нормоконтролер		Н.В. Мирзахметова

